HAGE3D

PRECISE ONE

TECHNISCHE DATEN:

MASCHINENBAU	
Bauraum (XYZ):	500 mm x 700 mm x 800 mm
Beheizbarer Bauraum:	bis zu 150 °C
Beheiztes Druckbett:	bis zu 180 °C
Antriebstechnik:	Servomotoren in XYZ
Positionsgenauigkeit (XY):	< 0,05 mm
Schichtstärke:	ab 0,05 mm
Verfahrgeschwindigkeit:	XY~400 mm/s
Abluftreinigung:	Filtrationssystem mit Aktivkohle und HEPA- Filter
Sicherheitskreis:	mannloser 24/7 Betrieb zulässig

BEDIENUNG	
Stand-Alone Druck:	USB/Netzwerk
Druck pausieren:	smarte Stopp-and-Go-Funktion
Slicing-Software:	Simplify3D (Lieferstandard), Cura
Drucksteuerung:	Industriesteuerung (HAGE3D)
Betriebsanzeige:	LED + 12,1“ Touchscreen
Bauraumkamera:	Standard
Filamentlager:	Leerstandsüberwachung
Override-Funktion:	in Echtzeit
Benutzerlevel:	mehrstufig

DRUCKKOPF	
Druckkopf:	wassergekühlter Dual-DSD, optional Multi-DSD (3/4-fach)
Granulatdruckkopf:	wechselbar mit Granulatzuführung
Düsendurchmesser:	0,1 bis 1,0 mm (0,4 mm Standard)
Druckgeschwindigkeit:	bis zu 350 mm/s (geometrie- und materialabhängig)
Aufbaurate (Filament):	bis zu 300 g/h (geometrie- und materialabhängig)
Drucktemperatur:	bis zu 450 °C
Aufbaurate (Granulat):	bis zu 3 kg/h (geometrie- und materialabhängig)

AUFSTELLINFORMATIONEN	
Stromversorgung:	400 V / 32 A
Außenabmessungen (XYZ):	2.550 mm x 1.950 mm x 1.920 mm
Gewicht:	ca. 1.980 kg

MATERIALIEN:

Hohe Materialvielfalt:	freie Herstellerwahl, keine Bindung
Druckbare Materialien:	PC, PC-ABS, PC-FR, PC-CF, PA6, PA6-CF, PA12, PA12-CF, PA12-GF, CoPA, ABS, ASA, ABS-FR, ABS-ESD, TPU, TPC, PETG, PLA, HT-PETG, PCTG, PP, PP-GF, PEKK, PPSU, PSU, PAEK, PEI, PPS

HIGHLIGHTS:

- Servomotoren und Kugelgewindetriebe in XYZ für Highspeed-Druck
- Variable Druckköpfe: Granulat, Dual-DSD, Multi-DSD (3/4-fach)
- Beheizter Bauraum bis 150 °C: Großbauteile aus Hochtemperatur-Kunststoff möglich
- Temperaturmanagement: 360 ° Kühlung bzw. Temperierung der Bauteile
- Vakuum-Druckbett
- Automatische Druckbettkalibrierung über Mehrpunkt-Topografievermessung
- Filtrationssystem mit Aktivkohle und HEPA- Filter für hocheffektive Abluftreinigung der Makro-, Mikro- und Nanopartikel (VOC etc.) und flüchtigen Lösungsmittel
- Anpassung der Druckparameter in Echtzeit dank Override Funktion
- Mehrstufiges Benutzerrechtekonzept inkl. Mailbenachrichtigung
- Filament-Nachfüllmeldung inklusive Mailbenachrichtigung

HAGE3D GmbH
Standort Obdach: Hauptstraße 52e, 8742 Obdach, Österreich
Standort Graz: Kratkystraße 2, 8020 Graz, Österreich
T: +43 3578 36 412, E: office@hage3d.com, www.hage3d.com