MEX TWO

TECHNISCHE DATEN:

MASCHINENBAU	
Bauraum (XYZ):	900 mm x 600 mm x 440 mm
Beheizbarer Bauraum:	bis 100 °C
Beheiztes Druckbett:	bis 180 °C
Positionsgenauigkeit (XY):	< 0,1 mm
Schichtstärke:	ab 0,05 mm
Verfahrgeschwindigkeit:	XY~250 mm/s
Abluftreinigung:	Filtrationssystem mit Aktivkohle und HEPA- Filter
Sicherheitskreis:	mannloser 24/7 Betrieb zulässig

DRUCKKOPF	
Druckkopf:	wassergekühlter Dual-DSD, optional Multi-DSD (3-fach)
Aufbau:	einstellbarer Förder- und Anpress druck; kurzer Filamentförderweg, geeignet für thermoplastische Elastomere bis Shore 65A
Düsendurchmesser:	0,1 bis 1,0 mm (0,4 mm Standard)
Druckgeschwindigkeit:	bis zu 200 mm/s *(geometrie- und materialabhängig)*
Aufbaurate:	bis zu 150 g/h *(geometrie- und materialabhängig)*
Drucktemperatur:	bis zu 450 °C

BEDIENUNG	
Stand-Alone Druck:	USB/Netzwerk
Druck pausieren:	smarte Stopp-and-Go-Funktion
Slicing-Software:	Simplify3D (Lieferstandard), Cura
Drucksteuerung:	Industriesteuerung (HAGE3D)
Betriebsanzeige:	LED + 7“ Touchscreen
Bauraumkamera:	optional verfügbar
Filamentlager:	Leerstandsüberwachung
Override-Funktion:	in Echtzeit
Benutzerlevel:	mehrstufig

AUFSTELLINFORMATIONEN	
Stromversorgung:	400 V / 16 A
Außenabmessungen (XYZ):	1.870 mm x 1.120 mm x 1.730 mm
Gewicht:	ca. 800 kg

MATERIALIEN:

Hohe Materialvielfalt:	freie Herstellerwahl, keine Bindung
Druckbare Materialien:	PC, PC-ABS, PC-FR, PC-CF, PA6, PA6-CF, PA12, PA12-CF, PA12-GF, CoPA, ABS, ASA, ABS-FR, ABS-ESD, TPU, TPC, PETG, PLA, HT-PETG, PCTG, PP, PP-GF, PEKK, PAEK

HIGHLIGHTS:

- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Technische Kunststoffe in Produktionsgeschwindigkeit drucken
- XL-Bauraum für Großbauteile
- Automatische Druckbettkalibrierung über Mehrpunkt-Topografievermessung
- Closed-Loop-Technologie für präzise Schrittpositionierung ohne Schrittverluste
- Glasfaserverstärkte Riemen in XY und Trapezspindel in Z
- Leistungsstarke, zielgerichtete Bauteilkühlung mit bis zu 4,8 m^3/h
- Filtrationssystem mit Aktivkohle und HEPA- Filter für hocheffektive Abluftreinigung der Makro-, Mikro- und Nanopartikel (VOC etc.) und flüchtigen Lösungsmittel
- Mehrstufiges Benutzerrechtekonzept inkl. Mailbenachrichtigung
- Filament-Nachfüllmeldung inklusive Mailbenachrichtigung

HAGE3D GmbH
Standort Obdach: Hauptstraße 52e, 8742 Obdach, Österreich
Standort Graz: Kratkystraße 2, 8020 Graz, Österreich
T: +43 3578 36 412, E: office@hage3d.com, www.hage3d.com