

MEX ONE

TECHNISCHE DATEN:

MASCHINENBAU

Bauraum (XYZ):	400 mm x 600 mm x 440 mm
Beheizbarer Bauraum:	bis 100 °C
Beheiztes Druckbett:	bis 180 °C
Positionsgenauigkeit (XY):	< 0,1 mm
Schichtstärke:	ab 0,05 mm
Verfahrgeschwindigkeit:	XY~250 mm/s
Abluftreinigung:	Filtrationssystem mit Aktivkohle und HEPA-Filter
Sicherheitskreis:	mannloser 24/7 Betrieb zulässig

DRUCKKOPF

Druckkopf:	wassergekühlter Dual-DSD
Aufbau:	einstellbarer Förder- und Anpressdruck; kurzer Filamentförderweg, geeignet für thermoplastische Elastomere bis Shore 65A
Düsendurchmesser:	0,1 bis 1,0 mm (0,4 mm Standard)
Druckgeschwindigkeit:	bis zu 200 mm/s <i>(geometrie- und materialabhängig)</i>
Aufbaurrate:	bis zu 150 g/h <i>(geometrie- und materialabhängig)</i>
Drucktemperatur:	bis zu 450 °C

BEDIENUNG

Stand-Alone Druck:	USB/Netzwerk
Druck pausieren:	smarte Stopp-and-Go-Funktion
Slicing-Software:	Simplify3D (Lieferstandard), Cura
Drucksteuerung:	Industriesteuerung (HAGE3D)
Betriebsanzeige:	LED + 7" Touchscreen
Bauraumkamera:	optional verfügbar
Filamentlager:	Leerstandsüberwachung
Override-Funktion:	in Echtzeit
Benutzerlevel:	mehrstufig

AUFSTELLINFORMATIONEN

Stromversorgung:	400 V / 16 A
Außenabmessungen (XYZ):	1.270 mm x 1.120 mm x 1.730 mm
Gewicht:	ca. 180 kg

MATERIALIEN:

Hohe Materialvielfalt:	freie Herstellerwahl, keine Bindung
Druckbare Materialien:	PC, PC-ABS, PC-FR, PC-CF, PA6, PA6-CF, PA12, PA12-CF, PA12-GF, CoPA, ABS, ASA, ABS-FR, ABS-ESD, TPU, TPC, PETG, PLA, HT-PETG, PCTG, PP, PP-GF, PEKK, PPSU

HIGHLIGHTS:

- ▶ Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis
- ▶ Technische Kunststoffe in Produktionsgeschwindigkeit drucken
- ▶ Automatische Druckbettkalibrierung über Mehrpunkt-Topografievermessung
- ▶ Closed-Loop-Technologie für präzise Schrittpositionierung ohne Schrittverluste
- ▶ Glasfaserverstärkte Riemen in XY und Trapezspindel in Z
- ▶ Leistungsstarke, zielgerichtete Bauteilkühlung mit bis zu 4,8 m³/h
- ▶ Filtrationssystem mit Aktivkohle und HEPA-Filter für hocheffektive Abluftreinigung der Makro-, Mikro- und Nanopartikel (VOC etc.) und flüchtigen Lösungsmittel
- ▶ Mehrstufiges Benutzerrechtekonzept inkl. Mailbenachrichtigung
- ▶ Filament-Nachfüllmeldung inklusive Mailbenachrichtigung

HAGE3D GmbH

Standort Obdach: Hauptstraße 52e, 8742 Obdach, Österreich

Standort Graz: Kratkystraße 2, 8020 Graz, Österreich

T: +43 3578 36 412, E: office@hage3d.com, www.hage3d.com

