

HAGE3D 175 C

TECHNISCHE DATEN:

MASCHINENBAU

Bauraum (XYZ):	1.200 mm x 1.200 mm x 1.200 mm
Beheizbarer Bauraum:	bis zu 80 °C
Beheiztes Druckbett:	bis 140 °C
Positionsgenauigkeit (XY):	< 0,03 mm
Schichtstärke:	ab 0,05 mm
Verfahrgeschwindigkeit:	XY~300 mm/s
Sicherheitskreis:	mannloser 24/7 Betrieb zulässig
Beleuchtung:	LED Innenraumbeleuchtung

DRUCKKOPF

Druckkopf:	Standard DSD, Multi-DSD, PEX
Düsendurchmesser:	0,2 bis 1,0 mm (0,4 mm Standard)
Druckgeschwindigkeit:	bis 250 mm/s (geometrie- und materialabhängig)
Aufbaurrate:	bis zu 600 g/h (PEX, geometrie- und materialabhängig)
Drucktemperatur:	bis zu 500 °C

BEDIENUNG

Stand-Alone Druck:	USB/Netzwerk
Druck pausieren:	smarte Stopp-and-Go-Funktion
Slicing-Software:	Simplify3D (Lieferstandard)
Drucksteuerung:	Industriesteuerung (HAGE3D)
Betriebsanzeige:	LED + 18,5" Multi-Touchscreen
Filamentlager:	Leerstandsüberwachung
Override-Funktion:	in Echtzeit
Benutzerlevel:	mehrstufig

AUFSTELLINFORMATIONEN

Stromversorgung:	400 V / 230 V
Außenabmessungen (XYZ):	2.550 mm x 2.450 mm x 2.350 mm
Gewicht:	ca. 2.500 kg

HIGHLIGHTS:

- ▶ Automatische Druckbettkalibrierung über Mehrpunkt-Topografievermessung
- ▶ Wassergekühlte Servomotoren mit Absolutwertgeber
- ▶ Kugelgewindetriebe in XYZ
- ▶ Leistungsstarke, zielgerichtete Bauteilkühlung mit bis zu 4,8 m³/h
- ▶ Anpassung der Druckparameter in Echtzeit dank Override Funktion
- ▶ Mehrstufiges Benutzerrechtekonzept inkl. Mailbenachrichtigung
- ▶ Filament-Nachfüllmeldung inklusive Mailbenachrichtigung

MATERIALIEN:

Hohe Materialvielfalt: freie Herstellerwahl, keine Bindung
Druckbare Materialien: PC, PC-ABS, PC-FR, PC-CF, PA6, PA6-CF, PA12, PA12-CF, PA12-GF, CoPA, ABS, ASA, ABS-FR, ABS-ESD, TPU, TPC, PETG, PLA, HT-PETG, PCTG, PP, PP-GF, PEKK, PPSU

HAGE3D GmbH

Standort Obdach: Hauptstraße 52e, 8742 Obdach, Österreich

Standort Graz: Kratkystraße 2, 8020 Graz, Österreich

T: +43 3578 36 412, E: office@hage3d.com, www.hage3d.com

